



DOPPEL-BERSTSCHIEBENHALTER

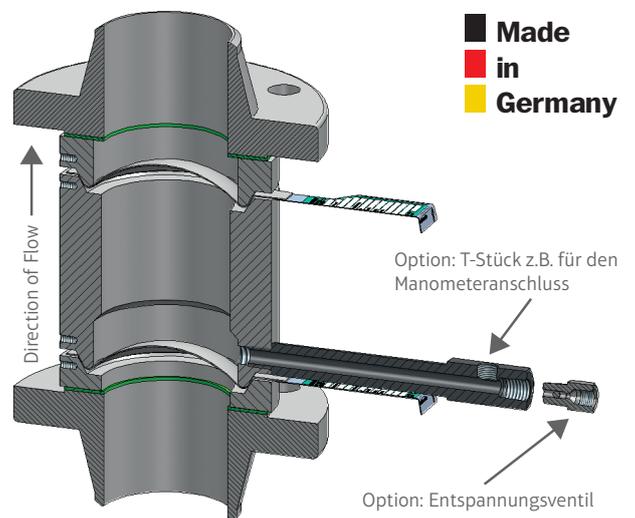
Doppel-Berstschiebenthalter bieten erhöhten Schutz für hintereinander geschaltete Berstschieben in Prozessen/Anlagen, die extremen Bedingungen, wie z. B. stark korrosiven, umweltbelastenden oder hochgiftigen Medien, ausgesetzt sind.

Zwei hintereinander geschaltete Berstschieben sichern den Prozess/ die Anlage ab. Die Zwischenraumüberwachung dient der Signalisierung zwischen den Berstschieben und meldet Korrosion oder andere Leckagen der ersten Berstschiebe. Die zweite Berstschiebe bietet hierbei aber auch zusätzliche Sicherheit, ein sicheres Herunterfahren der Anlage ist somit auch bei gefährlichsten Stoffen stets möglich.

Ein weiterer Einsatzbereich für Doppel-Berstschiebenthalter besteht darin, dass definitiv ein Auslöse- bzw. Berstvorgang herbeigerufen werden kann. So ist z. B. beim Einbau von zwei Berstschieben mit unterschiedlichen Berstdrücken die Möglichkeit gegeben, im Zwischenraum eine Druckbeaufschlagung vorzunehmen. Im Falle einer gewünschten Entlastung wird durch Evakuieren des Zwischenraumes ein Bersten vom Anlagendruck ausgelöst. Die Ansprechdrücke der beiden Berstschieben müssen unter Berücksichtigung der Betriebsbedingungen selektiert werden.

Doppel-Berstschiebenthalter können als vormontierte Zwischeneinheit zwischen Vorschweißflansche nach DIN oder ANSI eingebaut werden. Beachten Sie beim Einbau in das Flanschsystem die durch die Pfeile an dem Halter und durch Angaben auf den Typenschildern festgelegten Abblaserichtungen.

Alle Doppel-Berstschiebenthalter werden mit Vormontageschrauben geliefert, damit ein Zusammenbau mit der Berstschiebe vor Einbau in die Rohrleitung erfolgen kann. Eine aufwändige Vormontage, wie bei vergleichbaren Ausführungen, ist nicht erforderlich.



Detaillierte Informationen und Ihre Ansprechpartner für Doppel-Berstschiebenthalter finden Sie unter www.rembe.de oder sprechen Sie uns an: T +49 2961 7405-0, info@rembe.de.



Consulting. Engineering. Products. Service.